



Liberté • Égalité • Fraternité
RÉPUBLIQUE FRANÇAISE
MINISTÈRE DES ARMÉES

CIEC



CENTRE INTERARMÉES DU SOUTIEN
« ÉQUIPEMENTS COMMISSARIAT »

FICHE DESCRIPTIVE INTERARMÉES HABILLEMENT

FDIH
SCA-8345-0003

MAI 2025
V3

PAVILLONS EUROPEENS

UTILISATION : Toutes Armées

Annule et remplace tous documents antérieurs. (V1 mars 2016)

PRÉSENTATION GÉNÉRALE

Le pavillon est constitué d'un rectangle en tricot maille jetée, bleu azur sur lequel sont imprimées 12 étoiles d'or.

Le pavillon comporte une drisse permettant de le hisser au sommet d'un mat.

La hauteur est désignée sous le nom de « guindant » et la longueur sous le nom de « battant ».



Illustration à titre indicatif

SOMMAIRE	
Article	Feuillet
PRESENTATION	1
DONNEES LOGISTIQUES	2
COMPOSANTS	3 - 4
DESCRIPTION DETAILLEE	5 à 7
MARQUAGE ET CONDITIONNEMENT	8 - 9
TABEAU DE MESURES	10
DETAILS DE MONTAGE	11-12
SUIVI DES MODIFICATIONS ET VALIDATION	13

FDIH SCA 8345-0003 PAVILLONS EUROPEENS	Feuillet n°2/13	Edition : MAI 2025 V3
DONNÉES LOGISTIQUES		

DESIGNATION LONGUE	PAVILLON CONSEIL DE L'EUROPE ET COMMUNAUTE EUROPEENNE
--------------------	--

RAG	DESIGNATION COURTE SAP	RAD	NNO
1007160	PAVILLON CONSEIL EUROPE&CE N14	8345SH0002511	8345 14 554 4395
1007159	PAVILLON CONSEIL EUROPE&CE N13	8345SH0002510	8345 14 453 6402
1007158	PAVILLON CONSEIL EUROPE&CE N12	8345SH0002509	8345 14 453 6400
1005070	PAVILLON CONSEIL EUROPE&CE N10	8345SH0002508	8345 14 565 5012

FDIH SCA 8345-0003 PAVILLONS EUROPEENS	Feuillet n°3/13	Edition : MAI 2025 V3
COMPOSANTS		

Désignation	Caractéristiques et/ou documents de référence																																
Tricot de fond	<p><u>Composition</u> : polyester multifilament</p> <p><u>Mode de liage</u> : tricot à maille jetée</p> <p><u>Masse</u> : 110 g/m²</p> <p>Les caractéristiques techniques doivent répondre aux exigences de la Fiche d'Identification FI n° 8.69 de janvier 2009 de la spécification technique applicable aux étoffes à base de coton, fibres libériennes et fibres chimiques du dernier GEM-HT en vigueur.</p> <p><u>Solidité des teintures</u></p> <table><tr><td></td><td>Dégradation</td><td colspan="2">Dégorgement</td></tr><tr><td>Lumière</td><td>6</td><td>Polyester</td><td>Coton</td></tr><tr><td>Eau</td><td>4</td><td>4</td><td>/</td></tr><tr><td>Eau de mer</td><td>4</td><td>4 - 5</td><td>/</td></tr><tr><td>Lavage à 60°C</td><td>4 - 5</td><td>4</td><td>/</td></tr><tr><td>Frottement à sec</td><td>4</td><td>/</td><td>4</td></tr><tr><td>Frottement humide</td><td>/</td><td>/</td><td>4 - 5</td></tr><tr><td>Solvants organiques</td><td>5</td><td>4 - 5</td><td>/</td></tr></table> <p><i>Indice minima quel que soit le coloris</i></p> <p><u>Coloris</u> : BLEU : Pantone Reflex Blue / ETOILES JAUNES : Process Yellow C (Référence PANTONE C)</p> <p>Les nuances seront appréciées par contrôle visuel comparatif par rapport aux échantillons référencés disponibles au CIEC.</p> <p>> Un écart visuel significatif relevé sur l'un des coloris ne sera pas accepté</p>		Dégradation	Dégorgement		Lumière	6	Polyester	Coton	Eau	4	4	/	Eau de mer	4	4 - 5	/	Lavage à 60°C	4 - 5	4	/	Frottement à sec	4	/	4	Frottement humide	/	/	4 - 5	Solvants organiques	5	4 - 5	/
	Dégradation	Dégorgement																															
Lumière	6	Polyester	Coton																														
Eau	4	4	/																														
Eau de mer	4	4 - 5	/																														
Lavage à 60°C	4 - 5	4	/																														
Frottement à sec	4	/	4																														
Frottement humide	/	/	4 - 5																														
Solvants organiques	5	4 - 5	/																														
Talon/gaine	<p>Spécification technique applicable aux sangles, rubans textiles et élastiques et fermetures auto-agrippantes du dernier GEM-HT en vigueur.</p> <p><u>Nature</u> : sangle plate avec lisières</p> <p><u>Composition</u> : polyamide 6-6 ou en polyester</p> <p><u>Largeur</u> : 105 mm ± 2 mm</p> <p><u>Masse linéaire au mètre</u> : 35 g ± 5%</p> <p><u>Nombre de fils (à titre indicatif)</u> : CHAINE 290 fils mini.; TRAME 10 dd/cm</p> <p><u>Coloris</u> : blanc – Pantone 11 061 TCX</p> <p>> La sangle doit avoir des variations dimensionnelles aux lavages équivalentes à celles du tricot de fond, elle doit aussi être résistante aux UV.</p>																																

FDIH SCA 8345-0003 PAVILLONS EUROPEENS	Feuillet n°4/13	Edition : MAI 2025 V3
COMPOSANTS		

Désignation	Caractéristiques et/ou documents de référence
Cabillot	<p><u>Composition :</u> Bois de buis, sain, sec, de droit fil et sans nœud <u>ou</u> Matériau de synthèse rigide, devant résister à l'eau de mer, aux intempéries et aux UV.</p> <p><u>Dimensions :</u> selon la taille du pavillon (cf. Tableau de mesures)</p> <p><u>Coloris :</u> couleur naturel du bois de buis</p>
Drisse : tresse polyester	<p><u>Nature et composition :</u> fibres synthétiques résistantes aux UV avec âme et tressage serré pour obtenir de bonnes résistances mécaniques. Section circulaire.</p> <p><u>Diamètre :</u> 4 à 5, 6 à 7 et 8 à 9 mm (adapté selon la taille du drapeau- cf. Tableau de mesures)</p> <p><u>Coloris :</u> blanc - Pantone 11 061 TCX</p>
Fils à coudre	<p>Spécification technique relative aux fils à coudre du dernier GEM/HT en vigueur.</p> <p><u>Coloris :</u> - Bleu assorti au tricot de fond - Blanc pour la gaine et la drisse.</p>
Assemblages : - Piqueuse plate, - Point zig zag - Bride d'arrêt	<p><u>Composition au choix :</u></p> <p>- Fils polyester / coton (core yarn) – Titre 43 tex : Fiche d'identification F 4-63</p> <p>ou</p> <p>- Fils polyester / polyester (core yarn) – Titre 43 tex - Fiche d'identification F 8-63</p>
Etiquette de marquage et d'entretien - pris en couture dans la partie inférieure de la gaine	Modèle adapté selon le descriptif feuillet n°8 « MARQUAGE ET CONDITIONNEMENT ».

DESCRIPTION DÉTAILLÉE

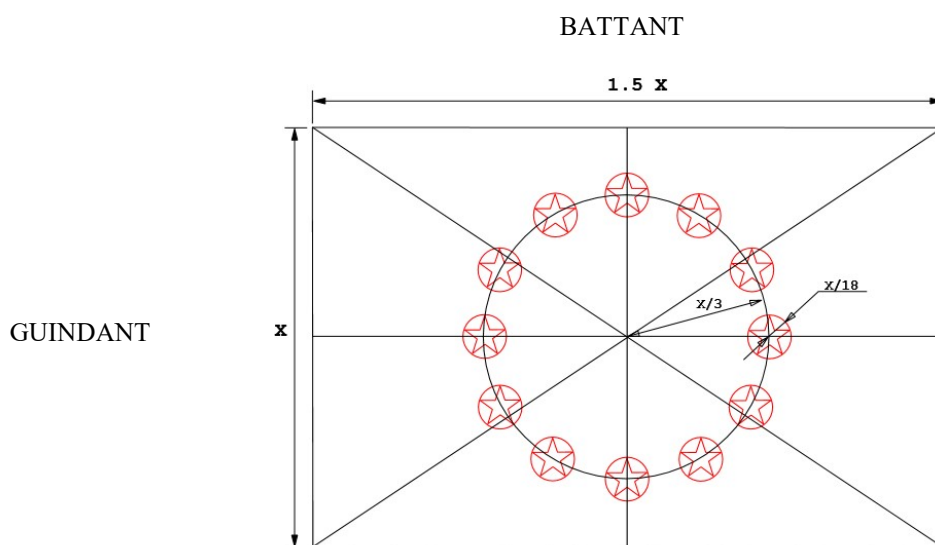
1 - ÉLÉMENTS CONSTITUTIFS

*1.1 - Le pavillon proprement dit**1.2 – Le talon ou la gaine**1.3 – La drisse*

2 - DÉTAILS DE CONFECTION

2.1 - Le pavillon proprement dit

L'emblème est constitué par un rectangle bleu dont le battant a une fois et demie la longueur du guindant. Les douze étoiles d'or s'alignent régulièrement le long d'un cercle non apparent, dont le centre est situé au point de rencontre des diagonales du rectangle. Le rayon de ce cercle est égal au tiers de la hauteur du guindant. Chacune des étoiles à cinq branches est construite dans un cercle non apparent, dont le rayon est égal à $1/18^{\text{ème}}$ de la hauteur du guindant. Toutes les étoiles sont disposées verticalement, c'est-à-dire avec une branche dirigée vers le haut et deux branches s'appuyant sur une ligne non apparente perpendiculaire au guindant. Les étoiles sont disposées comme les heures sur un cadran d'une montre. Leur nombre est invariable. L'impression des étoiles doit être visible sur les deux faces.



Le pavillon est composé d'un tricot imprimé. Les impressions sont de type numériques traversantes, indélébiles et ne doivent présenter aucune bavure dans la définition des dessins.

Les assemblages ou coutures sont réalisés avec un fil ayant la nuance du tricot de fond.

Les bords libres sont ourlés sur 10 mm. Le bord libre du guindant est ourlé et maintenu par deux piqures parallèles.

Pour les pavillons de grandes dimensions (guindant ≥ 150 cm), le pavillon est renforcé aux parties supérieure et inférieure du guindant par des rectangles en tricot de fond bleu azur. Ils sont pris dans la couture de montage de la gaine et dans l'ourlet du battant.

DESCRIPTION DETAILLÉE

Pour réaliser les pavillons de grandes dimensions (guindant ≥ 150 cm), des assemblages de tricot de fond de même couleur sont nécessaires : ils sont effectués en couture rabattue double aiguille. Il est demandé que les panneaux soient positionnés de manière à ne pas avoir de raccord sur le motif.

2.2 – Le talon

Le pavillon est monté sur un talon, en sangle blanche formant une gaine. La gaine maintenant la ligne d'amarrage mesure finie 5 cm de large. Elle est positionnée parallèlement au guindant et est repliée à chaque extrémité. Deux piqûres parallèles, traversant toutes les épaisseurs, assurent l'assemblage.

Les extrémités du talon sont remplies intérieurement sur 40 mm afin de renforcer la gaine à l'entrée et à la sortie de la drisse.

2.3 – La drisse avec son cabillot

Une drisse en tresse de fibres synthétiques, dont la longueur hors tout, finie, est égale **au double du guindant** (hauteur du pavillon) est passée dans la gaine du talon.

Cette drisse se termine par deux boucles formées à chaque extrémité ; elles sont fermées par des ligatures serrées. La plus petite de ces boucles enserme le cabillot qui ne doit pas avoir de jeu dans la boucle, il est bien maintenu. La drisse est rentrée sur 5 cm pour les articles de guindant ≤ 100 cm et sur 10 cm pour les articles de guindant > 100 cm. La plus grande de ces boucles doit permettre le passage d'un cabillot monté sur drisse identique à celui posé sur le pavillon.

La drisse, qui remplit exactement la gaine, est passée dans le talon de telle manière que la boucle munie du cabillot dépasse de 5 cm par rapport au bord supérieur du pavillon.

La drisse est correctement maintenue dans la gaine au moyen de 2 ou 3 brides d'arrêts (largeur du point adapté) en fonction de la taille du pavillon (une effectuée à chaque extrémité et une au milieu le cas échéant). Les brides d'arrêts mesurent aux extrémités 7 à 8 cm pour les pavillons de guindant ≤ 100 cm et 10 cm de long pour les pavillons de guindant ≥ 150 cm. Les brides d'arrêt centrales sont effectuées pour les pavillons de guindant ≥ 150 cm et mesurent 5 cm de long.

DESCRIPTION DETAILLÉE

3 – PRESCRIPTIONS DIVERSES

Les assemblages ne doivent présenter ni plis ni fronces.

La confection est solide et soignée.

Aucun point de manque ou de rupture de fils n'est relevé sur les coutures/assemblages.

Les prises en couture doivent être suffisantes pour éviter toutes échappées.

Les coutures ont la même élasticité que le tricot de fond.

A la suite d'une traction manuelle, il n'est pas constaté d'échappée du tricot ou de maille ni de mailles coupées.

Les brides d'arrêts sont suffisamment garnies.

La ligne d'amarrage ne doit pas présenter de grignage et la drisse doit être tendue à l'intérieur.

Les extrémités de la drisse doivent être coupées à chaud pour éviter l'effilochage.

Les ligatures des boucles doivent être solides et serrées.

Le point de chaînette est interdit.

Les extrémités des piqûres non arrêtées par une couture transversale sont terminées par un aller-retour machine sur 15 mm minimum. Toute reprise de couture doit aussi être correctement arrêtée par des aller-retours.

MARQUAGE ET CONDITIONNEMENT**ETIQUETTES D'ORIGINE, DE TAILLE ET PICTOGRAMME**

Les effets sont marqués dans les conditions définies par la NTIH SCA-0000-0003 « étiquettes fixes de marquage ».

Cette étiquette est prise en couture dans la partie inférieure de la gaine. Elle indique :

- l'année de fabrication,
- la RAD,
- la raison sociale du fournisseur,
- la composition,
- le numéro de marché,
- le code d'entretien,
- le marquage individuel (**ex. PAVILLON CONSEIL EUROPE&CE - N13**)

La marque d'entretien est constituée conformément au code d'entretien (NF EN ISO 3758).

Les symboles d'entretien ne peuvent être utilisés sans l'accord du COFREET (Comité Français de l'Etiquetage pour l'Entretien des Textiles).



Toutes les marques de couleur noire sont distinctes et indélébiles.

Les contrôles de l'indélébilité des marques sont effectués dans les conditions définies par les normes NF EN ISO 105 C06 – Essai C2S (lavage à 60°C) et NF EN ISO 105 D01 (nettoyage à sec). Après trois lavages ou trois nettoyages à sec au solvant pur sans addition d'eau, l'indice minimal de dégradation demandé est de 4.

CONDITIONNEMENT ET EMBALLAGE

Les effets sont livrés conformément à la NTIH n° SCA-0000-0002 « *Conditionnement, emballage, palettisation et modalités de mise à disposition des articles lors des réceptions* ».

Mode de pliage , conditionnement et étiquette à code barre individuelle	Le mode de pliage est laissé libre au fournisseur. Le pliage est effectué de manière à garnir entièrement le fond de la caisse d'emballage. Le marquage doit rester visible de manière à pouvoir identifier le pavillon sans le déplier. Les articles sont conditionnés individuellement dans des sachets plastiques transparents recyclables. Une étiquette code à barre individuelle sera apposée sur le sachet. (Conformément au §5.2.1 de la NTIH SCA-0000-0002.)
Nombre d'effets par caisse	Adapté selon la taille du pavillon Une seule référence (RAD) est autorisée par carton, sauf dérogation.
Dimensions des emballages	Les caisses en carton, type C09 et C11 sont exclusivement demandées.
Etiquetage des caisses cartons	Conformément à la NTIH SCA-0000-0002 pour les caisses type C09 et C11.







FDIH SCA 8345-0003 PAVILLONS EUROPEENS	Feuillet n°9/13	Edition : MAI 2025 V3
MARQUAGE ET CONDITIONNEMENT		

Par dérogation sous autorisation préalable :

Un article, lorsqu'il est commandé **unitairement** et que sa taille le permet, peut être sous-emballé dans des petites boîtes (la boîte ne doit pas être bombée). Cependant il est impératif de disposer les boîtes dans une caisse carton C09.

Dans ce cas exclusivement, plusieurs références (RAD) peuvent être présentes dans une même caisse.

Il est demandé de faire en sorte que les caisses soient complètes : soit 6 boîtes par caisse.

Dimensions des sous-emballages	Le format des petites boites doit être : 34x23x11 cm.											
Etiquetage des sous-emballages	<p>Chaque boîte doit recevoir deux étiquettes collées sur chacune de leurs petites faces.</p> <p>L'étiquette doit contenir les informations suivantes, comme illustrée ci-dessous : la quantité d'articles, le numéro de marché, le numéro de bon de commande, le lieu et l'année de fabrication, la désignation de l'article, l'étiquette « flash code », l'étiquette code à barres et la RAD.</p> <table><tr><td>Quantité d'articles</td><td>N° de marché</td><td>N° de bon de commande</td><td>Date et lieu de fabrication</td></tr><tr><td rowspan="2"></td><td colspan="3">Désignation article</td></tr><tr><td colspan="3"> RAD</td></tr></table>	Quantité d'articles	N° de marché	N° de bon de commande	Date et lieu de fabrication		Désignation article			 RAD		
Quantité d'articles	N° de marché	N° de bon de commande	Date et lieu de fabrication									
	Désignation article											
	 RAD											
Etiquetage des caisses cartons hétérogènes	<p>Les étiquettes de la caisse carton doivent mentionner « HETEROGENE » (au lieu de « SCELLE »).</p> <p>La quantité de petites boites, la désignation des articles et leurs références doivent apparaître dans les cases ordinairement prévues à cet effet.</p>											

FDIH SCA 8345-0003 PAVILLONS EUROPEENS	Feuillet n°10/13	Edition : MAI 2025 V3
TABLEAU DE MESURES		

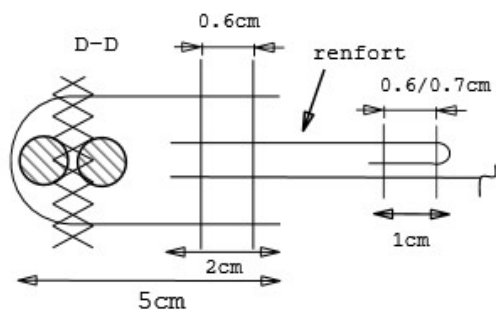
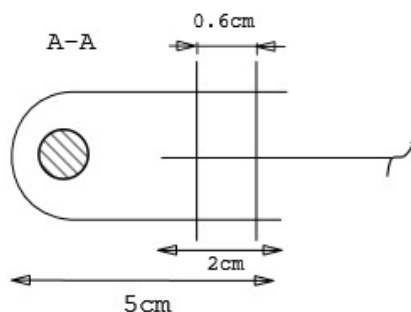
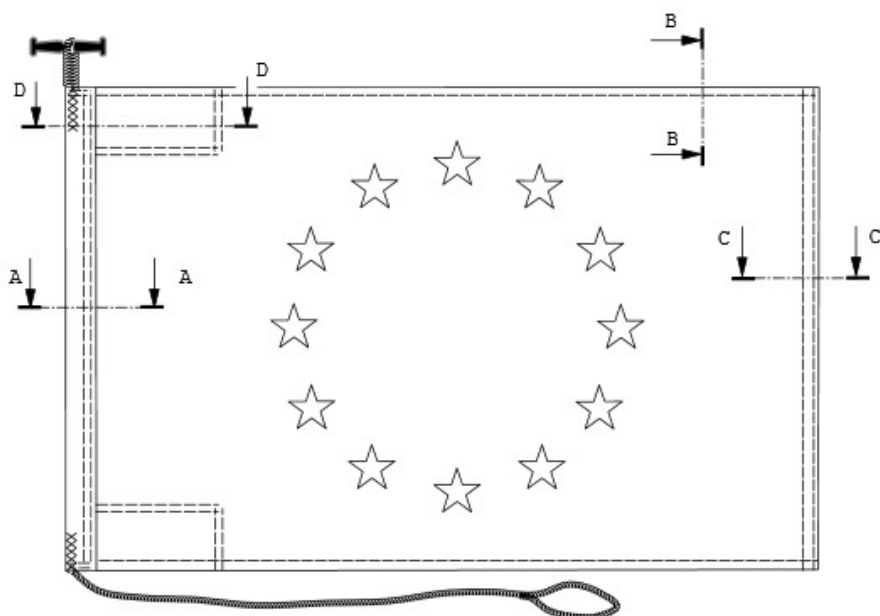
Les dimensions et les tolérances sont exprimés en **centimètres**.

TAILLE	PAVILLON		Diamètre de la drisse	CABILLOT		Dimensions des renforts
	Guindant	Battant		Hauteur	Longueur	
N14	100	150	0,4 à 0,5	0,12	0,6	/
N13	150	225	0,6 à 0,7			0,15
N12	200	300		0,8 à 0,9		
N10	300	450				

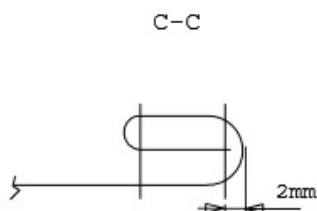
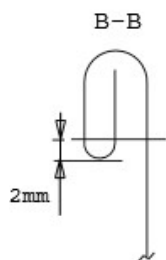
TOLERANCES					
TAILLE	Guindant	Battant	Largeur des motifs	Renfort	Longueur de la drisse
N14	± 5 %	± 3 cm	± 1%	± 5% sur chaque dimension	± 3 %
N13		± 4 cm			
N12					
N10		± 5 cm			

DÉTAILS DE MONTAGE

PAVILLON EUROPEEN



LE POINT D'ASSEMBLAGE ENTRE LA DRISSE ET SON RETOUR
NE FIGURE PAS SUR LA SECTION D-D



Légende



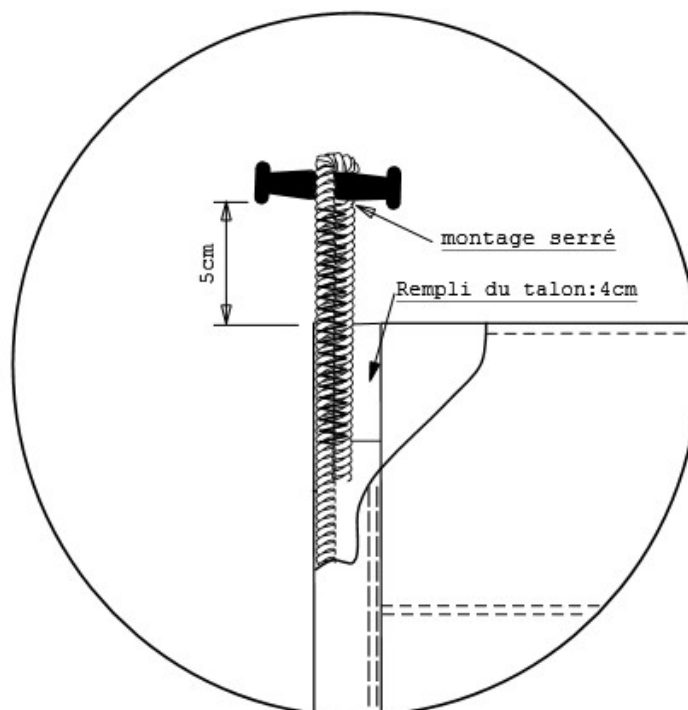
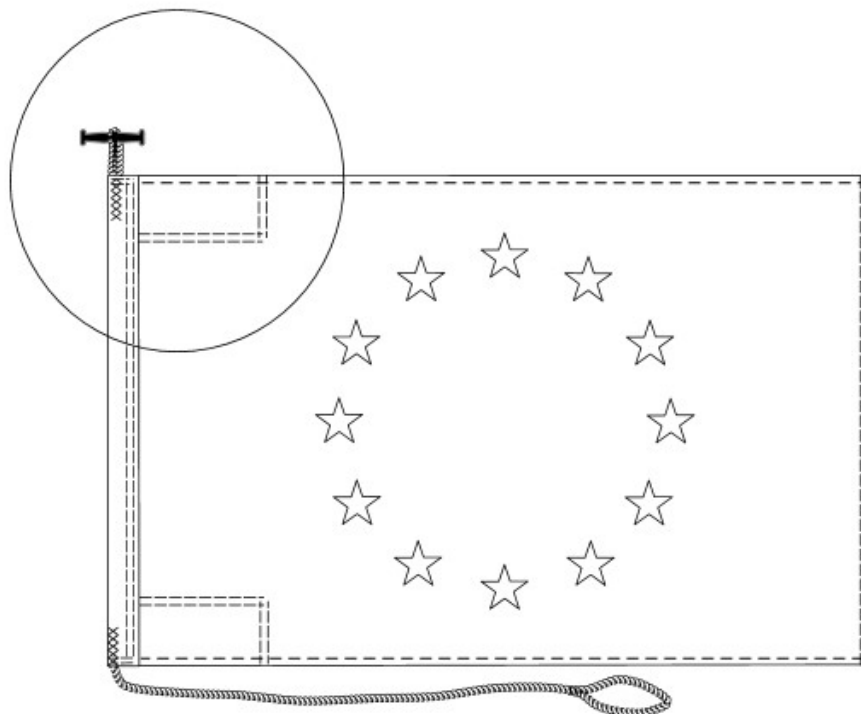
Brides d'arrêts






Ligne d'amarrage

DÉTAILS DE MONTAGE

PAVILLON EUROPEEN



légende

-  Brides d'arrêts
-  Point ZIG-ZAG
-  Drisse

FDIH SCA 8345-0003 PAVILLONS EUROPEENS	Feuillet n°13/13	Edition : MAI 2025 V3
SUIVI DES MODIFICATIONS ET VALIDATION		

SUIVI DES MODIFICATIONS

DATE ET VERSION	MODIFICATIONS
Juin 2020	Version 2
Mai 2025 V3	- Tableau des solidités des teintures déplacé du feuillet de la DESCRIPTION DETAILLEE au feuillet COMPOSANTS
	- Modification des tolérances des dimensions des renforts : 5 % au lieu de 0,5%
	- Dérogation pour l'utilisation d'un sous-emballage
	- Dérogation pour placer les sous-emballages ayant des RAD différentes dans une même caisse C09.

VALIDATION

Grade, nom, prénom	Fonction	Date	Signature
COMMISSAIRE GENERAL DE 2 ^E CLASSE RENAUD DUTT	Directeur du CIEC		